

DATENBLATT 11

Unwuchtprüfstand

zum Auswuchten von kleinen Rotoren und kompletten Aggregaten

Konfiguration:

Antriebsmotor:

Drehstromkurzschlussläufer Max. Drehzahl: 2800 min⁻¹ Max. Leistung: 2,2 kW

Riemenauflagedurchmesser: 20 - 300 mm

· Prüfstandsmess- und Steuerungssoftware:

Typ: CAB900

Hersteller: SCHENCK RoTec GmbH

 Messen der dynamischen Unwucht in 2 Ebenen, der statischen Unwucht und des Unwuchtmomentes

Maximale Rotormasse: 100 kg

Drehzahlbereich: 100 bis 5000 min-1

Zusatzausstattung (wahlweise):

Dewetron DEWE-510
 16, 22 oder 24 Bit Auflösung
 100 kS/s bis 10 MS/s
 16 Steckplätze für austauschbare Messverstärker

National Instruments PXI-1050
 Mit diversen Modulen zur Datenerfassung sowie zur Ansteuerung von Aktuatoren.

DATA SHEET 11

Horizontal balancing machine

to balance small shafts and complete assembled units

Configuration:

Drive Engine:

Three-phase short circuit rotor Max. speed: 2800 rpm Max. power: 2,2 kW Pulley diameter: 20 – 300 mm

Test bed control system:

Type: CAB900

Manufacturer: SCHENCK RoTec GmbH

- Measurement of dynamic unbalanced mass in two planes, static unbalanced mass and the unbalanced torque
- Max. rotor mass: 100 kg
- Speed range: 100 to 5000 rpm

Additional equipment (optional):

Dewetron DEWE-510

16, 22 or 24 Bit Resolution

100 kS/s bis 10 MS/s

16 Slots for exchangeable measurement amplifier

National Instruments PXI-1050

With several modules for data acquisition and to drive actuators.