



# BUILD WITH PURPOSE

Hier macht das Studium Sinn.

www.fh-joanneum.at | Austria | Styria



#### **FH JOANNEUM**

An der FH JOANNEUM studieren wir auf Basis einer fundierten theoretischen Grundlage praxisbezogen, projektorientiert und interdisziplinär. Das große Netzwerk unserer Hochschule ermöglicht uns Berufspraktika bei namhaften Unternehmen und Institutionen im In- und Ausland sowie Auslandssemester an einer von über 200 Partnerhochschulen weltweit.

#### GRAZ - Wissenschaft und Kultur

In Stichworten: rund 300.000 Einwohner:innen, davon über 60.000 Studierende an insgesamt acht Hochschulen. Eine historische Altstadt, die UNESCO-Weltkulturerbe ist. Zeitgenössische Kunst und Musik, moderne Architektur, die als Grazer Schule Ruhm erlangte. Ökostadt. City of Design, Wirtschafts- und Innovationszentrum. Mediterranes Flair, urbanes Feeling und gastronomische Highlights.

www.graz.at

#### **KAPFENBERG** - Hightech und Sport

Kapfenberg ist Sitz vieler innovativer High-Tech-Unternehmen, die als "Global Players" in ein weltweites Wirtschaftsnetzwerk eingebunden sind. Die FH JOANNEUM Kapfenberg ist umgeben von den wichtigsten Wirtschaftsträgern der Region. Hervorragend ausgerüstete Labors und Wirtschaftskontakte in die ganze Welt zeichnen den Standort FH JOANNEUM Kapfenberg aus. Ausgezeichnet sind nicht nur die Ausbildungsmöglichkeiten, sondern auch die Freizeitmöglichkeiten wie Lauf- und Mountainbike-Strecken und das kulturelle Angebot.

www.kapfenberg.at



"Lebensräume der Zukunft müssen den steigenden Ansprüchen unserer Gesellschaft in Hinblick auf Nachhaltigkeit, Lebensqualität, Sozialverträglichkeit sowie dem zunehmenden Ressourcen- und Kostenbewusstsein gerecht werden. Die Verbindung von nachhaltiger Bauqualität, architektonischer Gestaltung, ressourcenschonender Energieversorgung, menschenzentrierter Mobilität und Sozialplanung ist der Megatrend des 21. Jahrhunderts. Das Department Bauen, Energie & Gesellschaft stellt sich diesen künftigen Herausforderungen unserer Gesellschaft mit der Gestaltung von Hochschullehre und Forschung im Sinne einer ökologischen, ökonomischen und sozialen Nachhaltigkeit."

FH-Prof. DI Dr. Uwe Trattnig Vorsitzender des Departments Bauen, Energie & Gesellschaft









#### Bachelorstudium

#### **BAUPLANUNG UND BAUWIRTSCHAFT**

### Vertiefung Architektur und Ingenieurbau

Sie entwickeln und realisieren in ihrem Studium innovative Lebensräume zum Wohle der Gesellschaft. Dazu vernetzen wir die **Architektur** und das **Bauingenieurwesen** mit der Bauwirtschaft und der Baupraxis. Mit der Vertiefung Architektur entscheiden Sie sich für ein EU-weit anerkanntes Architekturstudium. Die Zukunft planen und bauen mit Mut, Erfahrung und Leidenschaft.

#### Das erwartet Sie im Studium: Architektur:

- Entwurf Bestandsentwurf
- Innenraum und Licht
- Städtebau

#### Ingenieurbau:

- Konstruktiver Ingenieurbau
- Tragwerksplanung
- Baubetrieb und Bauwirtschaft

#### Interdisziplinär:

- Projektarbeiten, Social Skills
- Hochbau, Bauphysik, Gebäudetechnik
- Bauprojektmanagement, Green Building

In interdisziplinären Projektarbeiten verknüpfen Sie die einzelnen Fachbereiche und bereiten sich auf komplexe Aufgaben in der Planung und im Bau vor. Zudem ist ein Auslandssemester möglich. Im 6. Semester erwartet Sie das Berufspraktikum, dass Sie in verschiedene Bereiche der Architektur und des Bauwesens führt.

#### Organisation

"Bauplanung und Bauwirtschaft" ist ein Vollzeit-Studium, das heißt an 15 Wochen pro Semester bekommen Sie an der FH JOANNEUM neues Wissen vermittelt. Die Lehrveranstaltungen finden in der Regel von Montag bis Freitag ganztägig statt.

#### **FACTS**



Bachelor of Science in Engineering (BSc)



Vollzeit



6 Semester / 180 ECTS



FH JOANNEUM Graz



Unterrichtssprache: Deutsch

- 60 Studienplätze pro Jahr
- Studiengangsleiterin:

#### DI (FH) Dr. Maria Wallner-Kleindienst, MSc

- Studiengebühren: keine für Studierende aus der EU, dem EWR und der Schweiz
- Alle Infos zu Terminen, Bewerbung und Aufnahmeverfahren finden Sie online.
- www.fh-joanneum.at/bbw

#### Wussten Sie, ...

... dass wir viele Exkursionen organisieren? Wie fachspezifische Themen umgesetzt werden, können Sie vor Ort auf Baustellen beobachten und analysieren.



"Im Berufspraktikum konnte ich durch sehr vielfältige Aufgabenstellungen mein bisher erworbenes Wissen einsetzen sowie zahlreiche Erfahrungen und Eindrücke sammeln. Es war für mich sehr interessant mitzuerleben, wie die Umsetzung eines Bauvorhabens in bauwirtschaftlicher, kalkulatorischer und technischer Hinsicht erfolgt."

#### DI Bianca Johanna Gollner, BSc, Absolventin

CURRICULUM: 180 ECTS (30 ECTS pro Semester)\*

#### Berufsfelder

Unsere Absolvent:innen können ihre Kenntnisse in den Masterstudiengängen "Architektur" und "Baumanagement und Ingenieurbau" an der FH JOANNEUM vertiefen. Oder sie entscheiden sich, gleich in die Berufswelt einzusteigen und sind im Rahmen von nationalen und internationalen Bauprojekten – von der Projektvorbereitung über die Planung bis hin zur Bauausführung – tätig.

|   | cannicateum. no ters (so ters pro seniester)  |   |  |   |  |  |   |   |   |  |  |
|---|---|---|--|---|--|--|---|---|---|--|--|
| 1. Ser  | nester  | 2. Ser  | nester   | 3. Ser  | nester   | 4. Ser   | nester  | 5. Ser  | nester  | 6. Ser   | nester   |
|   |   |   |  | Gemeinsame  | e Grundlagen   |  |   |   |   | Ingenieur-<br>bau                                    | Architektur                                    |
| u<br>Kulture  | Materialien, Ökologie und und Kulturelles Erbe 5 ECTS Hochbau, Bauphysik und Gebäudetechnik 1 5 ECTS 5 ECTS |   | Hochbau, Bauphysik<br>und<br>Gebäudetechnik 2<br>5 ECTS Hochbau, Bauphysik<br>und<br>Gebäudetechnik 3<br>5 ECTS 5 ECTS |   | Sanierung und<br>Umweltschutz<br>5 ECTS                          |  | Bachelor-<br>arbeit<br>Ingenieur-   | Bachelor-<br>arbeit   |   |  |  |
| fass<br>und Dar<br>Geor                                     | ng, Planver-<br>sung<br>stellende<br>metrie<br>ECTS   | Entwi<br>Kostenbe   | ekt -<br>Irf und<br>Prechnung<br>ECTS  | Einrei  | ekt -<br>chung<br>CTS  | Ausführur<br>und Auss                                | ekt -<br>Igsplanung<br>Chreibung<br>CTS   | Geen Building und<br>Wissenschaftliches<br>Arbeiten<br>5 ECTS           |   | bau<br>10 ECTS                                       | Architektur<br>10 ECTS                         |
| management, Green man                                       |   | Bauprojekt-<br>management, Green<br>Building und Englisch 2<br>5 ECTS |  | Bauprojekt-<br>management, Green<br>Building & Englisch 3<br>5 ECTS   |  | managem<br>Building &                                | auprojekt- Bauprojekt- und<br>gement, Green Generalplaner-<br>ng & Englisch 4 management<br>5 ECTS 5 ECTS |   |   |  |  |
| Ingenieur-<br>bau   | Architektur   | Ingenieur-<br>bau   | Architektur  | Ingenieur-<br>bau   | Architektur  | Ingenieur-<br>bau                                    | Architektur   | Ingenieur-<br>bau   | Architektur   |  |  |
| Tragwerks-<br>planung<br>& Statik<br>5 ECTS                 | Einführung<br>Entwurf &<br>Tragwerks-<br>entwurf<br>5 ECTS  | Tragwerks-<br>berech-<br>nung<br>5 ECTS                               | Gebäude-<br>lehre &<br>Wohnbau<br>5 ECTS   | Tragwerks-<br>bemes-<br>sung<br>5 ECTS                                | Bürobau,<br>Raum-<br>gestaltung<br>& Licht-<br>planung<br>5 ECTS | Projekt -<br>Konstruk-<br>tion &<br>Detail<br>5 ECTS | Projekt -<br>Städtebau<br>5 ECTS  | Projekt -<br>Interdis-<br>ziplinärer<br>Tragwerks-<br>entwurf<br>5 ECTS | Projekt -<br>Interdiszi-<br>plinäres<br>Entwerfen<br>5 ECTS | Berufs-<br>praktikum<br>Ingenieur-<br>bau<br>20 ECTS | Berufs-<br>praktikum<br>Architektur<br>20 ECTS |
| Mathe-<br>matik &<br>Ver-<br>messungs-<br>kunde 1<br>5 ECTS | Architektur<br>& Design<br>5 ECTS   | Mathe-<br>matik &<br>Ver-<br>messungs-<br>kunde2<br>5 ECTS            | Entwerfen<br>und<br>Tragwerks-<br>entwurf 1  | Stahlbau<br>und<br>Stäbe aus<br>Beton<br>5 ECTS                       | Entwerfen<br>und<br>Tragwerks-<br>entwurf 2                      | Holzbau<br>& Flächen<br>aus Beton<br>5 ECTS          | Raum-<br>planung &<br>Städtebau<br>5 ECTS   | Leichtbau,<br>Vor-<br>fertigung &<br>Montage-<br>planung<br>5 ECTS      | Fassa-<br>den &<br>Hochbau-<br>details<br>5 ECTS            |  |  |
| Baube-<br>trieb und<br>Informatik<br>5 ECTS                 | Kunst und<br>Design<br>5 ECTS   | Baube-<br>trieb und<br>Materi-<br>alien<br>5 ECTS                     | 10 ECTS  | Bodenme-<br>chanik &<br>Siedlungs-<br>wasser-<br>wirtschaft<br>5 ECTS | 10 ECTS  | Kalkula-<br>tion und<br>Statistik<br>5 ECTS          | Entwer-<br>fen 3<br>5 ECTS  | Bauver-<br>trags- &<br>Baupro-<br>zess-<br>manage-<br>ment<br>5 ECTS    | Bestands-<br>entwurf &<br>Revitali-<br>sierung<br>5 ECTS    |  |  |

|  | Kerngebiete |                               |                                   |                                |                                   |  |  |
|--|-------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|--|--|
| Hochbau, Bauphysik<br>und Gebäudetechnik<br>Green Building |             | Konstruktiver<br>Ingenieurbau | Baubetrieb und Bau-<br>wirtschaft |                                |                                   |  |  |
|  | Architektur | Städtebau                     | Projektarbeiten                   | Planen und Bauen<br>im Bestand | Bachelorarbeit<br>Berufspraktikum |  |  |

#### Bachelorstudium

### **ENERGIE-, MOBILITÄTS- UND UMWELTMANAGEMENT**

Drei Zukunftsthemen, ein Studium, viele Karrierechancen: Diese Ausbildung ist die richtige Wahl, wenn Sie Lebensräume von morgen gestalten und technologische Herausforderungen bewältigen möchten. Ob in der Stadt oder am Land, in der Verwaltung oder in Konzernen, Sie rücken Klimaschutz, nachhaltige Energiesysteme, Eco-Mobilität und Umweltmanagement in den Fokus.

#### Das erwartet Sie im Studium:

- Umwelt-, Energie- & Mobilitätsprojekte durchführen
- Nachhaltigkeit und Kreislaufwirtschaft vorantreiben
- Effiziente Energieversorgung planen
- Erneuerbare Energien weiterentwickeln
- Intelligente Mobilitätssysteme entwerfen
- Infrastruktur gestalten
- Management und Softskills fürs Berufsleben lernen
- Interdisziplinäre Kenntnisse aufbauen

Von modernen Energiekonzepten über nachhaltige Umwelttechnologien und intelligente Mobilitätssysteme bis hin zum modernen Management – das praxisorientierte Studium bietet Ihnen eine umfassende interdisziplinäre Ausbildung, um die Herausforderungen Klimawandel und Mobilitäts- oder Energiewende zu bewältigen. Internationalität und die Fähigkeit, über den Tellerrand zu blicken, sind im Berufsleben unerlässlich. Zahlreiche Kooperationen mit internationalen Partneruniversitäten in Skandinavien, Mexiko oder Spanien ermöglichen Ihnen ein Semester und/oder ein Praktikum im Ausland.

#### Organisation

"Energie-, Mobilitäts- und Umweltmanagement" ist ein Vollzeit-Studium, das heißt die Lehrveranstaltungen finden an 15 Wochen pro Semester, in der Regel von Montag bis Freitag ganztägig, an der FH JOANNEUM statt. Ergänzend finden ausgewählte Vorlesungstage online statt.

#### **FACTS**



Bachelor of Science in Engineering (BSc)



Vollzeit



6 Semester / 180 ECTS



FH JOANNEUM Kapfenberg



Unterrichtssprache: Deutsch

- 32 Studienplätze pro Jahr
- Studiengangsleiter:

#### FH-Prof. DI Dr. Uwe Trattnig

- Studiengebühren: keine für Studierende aus der EU, dem EWR und der Schweiz
- Alle Infos zu Terminen, Bewerbung und Aufnahmeverfahren finden Sie online.
- www.fh-joanneum.at/emu

#### Wussten Sie, ...

... dass wir über ein großes Netzwerk in der Energie-, Umwelt- und Mobilitätsbranche verfügen? Green Tech Cluster, ÖBB, Holding Graz und Linz AG zählen etwa zu unseren Businesspartnern. Somit ergeben sich tolle Chancen für Praktika, Projekte und Ihren späteren Berufsweg.



"Das Studium ermöglichte mir, wertvolle Erfahrungen im Ausland zu sammeln. Nach einem Praktikum in Oslo und die Aufnahme in eine renommierte Universität in Schweden kann ich das Studium nur jeder Einzelnen und jedem Einzelnen empfehlen."

Andreas Lehner, BSc MSc, Absolvent Gründer und COO von TRINE, Gewinner des Karin Markides Innovation Award für sein Engagement gegen Energiearmut

#### Berufsfelder

Themen wie Energiewende, Elektromobilität oder Nachhaltigkeit steigern die Nachfrage an Expert:innen, die gekonnt an der Schnittstelle zwischen Technik und Wirtschaft vermitteln. Unsere Absolvent:innen haben daher ausgezeichnete Jobchancen. Die Berufsfelder reichen vom Projektmanagement im Energie- und Umweltmanagement über die Verkehrs- und Stadtplanung und die Entwicklung smarter Mobilitätssysteme bis hin zu Abfallwirtschaft und Energieeffizienzplanung. Zudem können Sie sich im Masterstudium "Energy and Transport Management" der FH JOANNEUM fachspezifisch vertiefen.

CURRICULUM: 180 ECTS (30 ECTS pro Semester)

| 1. Semester                               | 2. Semester   | 3. Semester                                   | 4. Semester                             | 5. Semester                                  | 6. Semester   |
|---|---|---|---|--|---|
| Einführung<br>Energietechnik              | Umweltchemie<br>2 ECTS                              | Ressourcen-<br>management                     | Abfall- & Recyclingwirtschaft           | Angewandte<br>Informatik III                 | Marketing   |
| 4 ECTS                                    | Energieträger<br>2 ECTS                             | 3 ECTS  | 2 ECTS                                  | 3 ECTS                                       | 3 ECTS  |
| Einführung<br>Allgemeine Chemie<br>3 ECTS | Elektrotechnik<br>4 ECTS                            | Thermische<br>Energietechnik<br>4 ECTS        | Umwelt-<br>verfahrenstechnik<br>3 ECTS  | Speicher-<br>technologien<br>3 ECTS          | Praktisches<br>Infrastruktur-<br>management<br>1 ECTS |
| Angewandte                                | 4 2013  | Umweltbelastungen im                          | Sensoren in der<br>Umwelttechnik        | Energieverteilnetze<br>3 ECTS                |   |
| Informatik I<br>3 ECTS                    | Thermodynamik<br>3 ECTS                             | Energie- &<br>Verkehrsbereich<br>3 ECTS       | 3 ECTS                                  | Umweltrecht &<br>Umweltnormen                |   |
| Einführung                                |   | Erneuerbare                                   | Energiewirtschaft<br>4 ECTS             | 2 ECTS<br>Industrielle                       | Bachelorprüfung<br>1 ECTS                             |
| Angewandte Mathematik & Statistik 4 ECTS  | Angewandte<br>Mathematik &<br>Statistik II          | Energietechnologien<br>3 ECTS                 | Angewandte                              | Technologies                                 | Bachelorarbeit<br>10 ECTS                             |
| Angewandte                                | 4 ECTS Planung &                                    | Projekt-, Prozess- und<br>Qualitätsmanagement | Informatik II<br>4 ECTS                 | 3 ECTS  Numerische  Simulation               |   |
| Naturwissenschaften<br>3 ECTS             | Konstruktion<br>2 ECTS                              | 3 ECTS  | Infrastruktur-                          | & Modellierung<br>4 ECTS                     |   |
| Umwelt- &                                 | Bauphysikalische<br>Werkstoffkunde<br>2 ECTS        | Gebäudetechnik &<br>-management               | management<br>3 ECTS                    | Smart City &<br>Sustainable Future           |   |
| Mobilitätssysteme<br>3 ECTS               |   | 3 ECTS  | Mobilitäts-<br>management<br>4 ECTS     | Concepts<br>2 ECTS                           |   |
| Business<br>Management I                  | Mobilitätssysteme I                                 | Mobilitätssysteme II<br>4 ECTS                |   | Innovative Mobili-<br>tätslösungen<br>2 ECTS |   |
| 3 ECTS                                    | 4 ECTS  |   | Rhetorik &<br>Präsentation II           | Projektmanagement II<br>2 ECTS               |   |
| Umwelt- &<br>Wirtschaftsrecht<br>3 ECTS   | Business<br>Management II                           | Business<br>Management III<br>3 ECTS          | 1 ECTS Innovations- management 2 ECTS   | Wissenschaftliches<br>Arbeiten<br>1 ECTS     | Praxissemester<br>16 ECTS                             |
| Rhetorik &<br>Präsentation I<br>2 ECTS    | 5 ECTS  | Technische<br>Dokumentation<br>2 ECTS         | Arbeitssicherheit<br>2 ECTS             | Mobilitäts und<br>Umweltlabor<br>4 ECTS      |   |
| English for<br>Communication<br>2 ECTS    | English II<br>Focus on the<br>environment<br>2 ECTS | English III<br>Focus on mobility<br>2 ECTS    | English IV<br>Focus on energy<br>2 ECTS | Energie und<br>Umweltlabor<br>4 ECTS         |   |
| Wirtschaft, Recht, Sprachen               | Energie, Mobilität, Umwelt                          | Praxis  | Bachelorarbeit                          | Wahlfächer                                   |   |

## Bachelorstudium **SOZIALE ARBEIT**

Menschen in kritischen oder prekären Lebenslagen professionell unterstützen – darauf bereitet Sie das Studium vor. Gefragt sind Lösungen im Bereich Kinder, Jugendliche und Familien, bei der Existenzsicherung, bei der Unterstützung von älteren, behinderten oder erkrankten Menschen, im Handlungsfeld Migration und Asyl, bei Problemen mit Kriminalität, Sucht oder Gewalt.

#### Das erwartet Sie im Studium:

- Handlungsfelder der Sozialen Arbeit kennenlernen
- Menschen in psychosozialer Not und Existenzkrisen begleiten und betreuen
- Reflexion trainieren und die eigene Person als "Werkzeug" einsetzen
- Hilfen im sozialen Umfeld organisieren
- Mit Klient:innen Lösungen erarbeiten
- Komplizierte Anliegen erforschen und Ziele konkretisieren
- Sich selbst und andere organisieren

Lehrveranstaltungen zu konkreten Handlungsfeldern, wie etwa "Sozialarbeit mit Familien und Jugendwohlfahrt", "Gesundheit und Krankheit", "Sozialarbeit mit alten Menschen", "Internationale und interkulturelle Sozialarbeit", verknüpfen vom 1. bis zum 6. Semester das theoretische Wissen mit praktischem Handeln. In den Berufsfeldexplorationen, im Berufspraktikum und bei der Erstellung der Bachelorarbeit können Sie Ihr Wissen in bestimmten Bereichen vertiefen. Zudem werden Ihnen in fächerübergreifenden Lehrveranstaltungen die einzelnen Felder sozialer Tätigkeit fallorientiert nahegebracht. Auch ein Auslandssemester ist möglich.

#### Organisation

"Soziale Arbeit" ist ein Vollzeit-Studium. Die Lehrveranstaltungen finden 15 Wochen pro Semester ganztägig von Montag bis Freitag an der FH JOANNEUM statt. Den genauen Lehrveranstaltungsplan erhalten Sie jeweils zu Semesterbeginn.

#### **FACTS**



Bachelor of Arts in Social Sciences (BA)



Vollzeit



6 Semester / 180 ECTS



FH JOANNEUM Graz



Unterrichtssprache: Deutsch

- Mindestens 53 Studienplätze pro Jahr
- Studiengangsleiterin:

#### Mag. (FH) Dr. Marie-Therese Sagl

- Studiengebühren: keine für Studierende aus der EU, dem EWR und der Schweiz
- Alle Infos zu Terminen, Bewerbung und Aufnahmeverfahren finden Sie online.
- www.fh-joanneum.at/sam

#### Wussten Sie. ...

... dass unsere Studierenden ihre Arbeiten präsentieren? Innovative Projekte aus der sozialen Praxis werden jährlich am Semesterende der Öffentlichkeit vorgestellt.



"Die Soziale Arbeit ist ein vielfältiges und herausforderndes Tätigkeitsfeld. Die fundierte Ausbildung an der FH JOANNEUM sowie meine soziale Kompetenz sind die Basis dafür, mit Menschen in verschiedenen Lebens- und Problemsituationen professionell zu arbeiten."

Mag. (FH) Ulrike Hütter-Jahnel, Absolventin

#### Berufsfelder

Neue Lebensformen, eine veränderte Arbeitswelt und ökonomische Krisen sind mit einem steigenden Bedarf an sozialen Dienstleistungen verbunden. Unseren Absolvent:innen steht ein breites und verantwortungsvolles Tätigkeitsfeld offenen: Sie arbeiten mit Kindern, Jugendlichen und Familien, mit alten Menschen, mit Personen, die psychisch erkrankt sind oder Suchtprobleme haben, mit straffälligen Personen, mit Menschen, die durch eine Behinderung Einschränkungen erleben, mit Asylwerber:innen und Flüchtlingen sowie mit Menschen, die in ihrer Existenz bedroht sind. Weitere Berufsfelder sind betriebliche Sozialarbeit, Sozialmarketing und Lobbying für psychosozial Benachteiligte. Überdies können Sie sich im Masterstudium "Soziale Arbeit" an der FH JOANNEUM fachlich vertiefen.

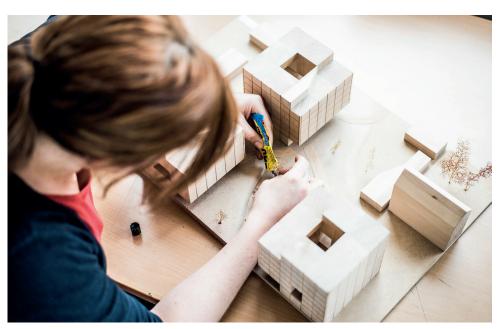
#### CURRICULUM: 180 ECTS (30 ECTS pro Semester)

| 1. Semester  | 2. Semester  | 3. Semester   | 4. Semester   | 5. Semester   | 6. Semester  |
|--|--|---|---|---|--|
| Theorien<br>und Entwicklung der<br>Sozialen Arbeit<br>5 ECTS | Psychologische<br>und medizinische<br>Grundlagen<br>5 ECTS       | Sozialpolitische und<br>human-<br>wissenschaftli-<br>che Grundlagen<br>5 ECTS | Bachelorarbeit 1:<br>Lebenswelt-<br>orientierte Fallstudie<br>5 ECTS                | Sozialphilosophie<br>und Sozialtheorien<br>5 ECTS   | Bachelorarbeit 2:<br>Interdisziplinäre<br>Fallstudien im gesell- |
| Gesellschaftliche<br>Rahmen-<br>bedingungen<br>5 ECTS        | Sozial(arbeits-)<br>forschung<br>5 ECTS                          | Handlungsfelder 2<br>5 ECTS   | Fallstudien<br>5 ECTS   |   | schaftspolitischen<br>Kontext<br>10 ECTS                         |
| Methodik 1<br>5 ECTS   | Methodik 2<br>5 ECTS   | Methodik 3<br>5 ECTS  | Methodik 4<br>5 ECTS<br>Berufspraktikum   |   | Berufseinstieg<br>5 ECTS   |
| Handlungsfelder 1<br>5 ECTS                                  | Berufsfeld-  | Sozialmanagement 2:<br>Projekte /   | Handlungsfelder 3<br>5 ECTS   | / Seminar<br>20 ECTS                                | Professionelle<br>Identität<br>5 ECTS                            |
| Recht 1:<br>Bürgerliches Recht /<br>Sozialrecht<br>5 ECTS    | exploration<br>10 ECTS   | Sozialmarketing<br>10 ECTS  | Recht 2: Rechts-<br>grundlagen sozialer<br>Organisationen<br>/ Strafrecht<br>5 ECTS |   | Handlungsfelder 4<br>5 ECTS                                      |
| Social Work Issues 1<br>5 ECTS                               | Sozialmanagement 1:<br>Organisation<br>Sozialer Arbeit<br>5 ECTS | Social Work Issues 2<br>5 ECTS  | International Social<br>Work Systems /<br>Excursion<br>5 ECTS                       | Sozialmanagement 3:<br>Personalmanagement<br>5 ECTS | Sozialmanagement 4:<br>Case Management<br>5 ECTS                 |
| Wissenschaftliche<br>Grundlagen                              | Praxis- und Hand-<br>lungsfelder                                 | Internationale<br>Soziale Arbeit  | Recht   | Sozialmanagement                                    |  |











### Masterstudium **ARCHITEKTUR**

Mit dem Studium entscheiden Sie sich für ein EU-weit anerkanntes Architekturstudium, das Ihnen eine interaktive, interdisziplinäre und fächerübergreifende Ausbildung für ein vielfältiges Berufsfeld eröffnet. Neben kreativem Entwerfen und praxisorientiertem Bauprojektmanagement vertiefen Sie sich außerdem in aktuelle Themen der Architektur, wie Gesundheit, Nachhaltigkeit, Bauen im Bestand und Digitalisierung.

#### Diese Fachthemen erwarten Sie im Studium:

#### Generalistische und nachhaltige Architekturausbildung.

Im Mittelpunkt des Masterstudiums "Architektur" stehen möglichst reale, anwendungsorientierte Proiekte: vom kreativen Entwurf über technische Erfordernisse im Bereich der Architektur bis zum Abwicklungs- und Bauprojektmanagement. Sie befassen sich nicht nur mit der nationalen und internationalen Architekturund Kulturlandschaft, sondern lernen verschiedene Arbeitstechniken und komplexe Kommunikationsprozesse kennen.

#### Zeitgemäßes Architekturthema Gesundheit.

Im Mittelpunkt der Architekturausbildung stehen die Themenfelder Gesundes Leben, Wohnen und Arbeiten bis hin zur Planung und Entwicklung von Gesundheitsbauten. Durch diese Fokussierung in der Ausbildung erlangen Sie ein einzigartiges, nachhaltiges Profil, das Ihnen den Einstieg in die Berufswelt erleichtert.

#### Integrale Lehre.

Ieweils ein zentrales Semesterthema wird in verschiedenen Lehrveranstaltungen aufbereitet, die aufeinander abgestimmt sind. Die Studierenden bearbeiten in Architekturproiekten einzelne Aspekte des Themas sehr praxisnah und simulieren die Realität in Architektur- und Planungsbüros.

#### Wahlmodule.

In den Wahlmodulen Nachhaltigkeit und Bestandsbau sowie Digitalisierung können Sie Ihre jeweiligen Interessen vertiefen und zusätzliche Spezialkenntnisse erwerben.

#### **FACTS**



Diplomingenieur:in (DI)



Berufsermöglichend



4 Semester / 120 ECTS



FH IOANNEUM Graz



Unterrichtssprache: Deutsch

- 23 Studienplätze pro Jahr
- Studiengangsleiter:

#### Arch. DI Wolfgang Schmied

- Studiengebühren: keine für Studierende aus der EU. dem EWR und der Schweiz
- Alle Infos zu Terminen, Voraussetzungen, Bewerbung und Aufnahmeverfahren finden Sie online.
- www.fh-joanneum.at/arc

#### Wussten Sie, ...

... dass die Architekturausbildung an der FH IOANNEUM EU-weit anerkannt ist und es Ihnen somit möglich ist im gesamten EU-Raum in Architekturoder Planungsbüros zu arbeiten.

#### Organisation

Die berufsermöglichende Organisation des Studiums bietet Teilzeitberufstätigen die Chance, in geringem Ausmaß einer Berufstätigkeit nachzugehen. Die Lehrveranstaltungen finden in der Regel von Mittwoch bis Freitag ganztägig statt.

"Das Masterstudium hat mir sehr gut gefallen und mich bestens auf die Arbeitswelt vorbereitet. Ich finde mich ausaezeichnet im Architekturbüro zurecht und dafür bin ich sehr dankbar."

DI Tim Lehner, BSc. Absolvent

#### Berufsfelder

Die Studierenden befassen sich - beispielsweise bei nationalen und internationalen Wettbewerben - mit der Planung und erlernen einen nachhaltigen und gesundheitsfördernden Umgang mit Architektur und Städtebau. Als Absolvent:innen verfügen Sie über ein breites interdisziplinäres Wissen, das Ihnen vielfältige Berufsfelder in der Entwicklung, Planung und Ausführung von Architekturprojekten eröffnet. Sie sind in Architekturbüros, bei Generalplanern, Bauträgern, in öffentlichen Ämtern, in der Innenraumgestaltung oder auch in der Projektentwicklung und -vermarktung tätig.

CURRICULUM: 120 ECTS (30 ECTS pro Semester)\*

| 1. Semester  | 2. Semester   | 3. Semester  | 4. Semester   |  |
|--|---|--|---|--|
| Visualisierung · Material und<br>Wohnpsychologie<br>5 ECTS                             | Interior Design ·<br>Licht Konzepte<br>5 ECTS   | Nachhaltige Projektentwicklung<br>und PPP ·<br>Gesunde Umwelt und<br>Freiraumplanung<br>5 ECTS   | Projektsteuerung · Professional<br>Meetings & Communication<br>5 ECTS |  |
| Architektur des 20. und 21.<br>Jahrhunderts · Entwerfen 1<br>10 ECTS                   | Entwerfen 2<br>10 ECTS  | Urban Design ·<br>Strategien im urbanen Raum<br>10 ECTS  |   |  |
| Gebäudeanalyse und Kosten-<br>schätzung - Project Work and<br>Presentation 1<br>5 ECTS | Konstruktive Detailplanung und<br>Kostenberechnung · Project Work<br>and Presentation 2<br>5 ECTS                 | Ausschreibung und Vertragsrecht<br>· Wissenschaftliches Arbeiten<br>5 ECTS                       |   |  |
| Experimentelle Gebäudeentwick-<br>lung · Architekturtheorie<br>5 ECTS                  | Energetische Gebäudekonzeption Innovative Fassadenentwicklung von Bauwerkshüllen 5 ECTS                           | Transformation des städtischen<br>und ländlichen Raumes ·<br>Städtisches Wohnungswesen<br>5 ECTS | Seminar zur Masterarbeit<br>Masterarbeit - Masterprüfung              |  |
|  | Wahlmodule **   | 25 ECTS  |   |  |
| Denkmalpflege - Praxisworkshop<br>Baukultur<br>5 ECTS                                  | Cultural Heritage im interna-<br>tionalen Kontext · Nachhaltige<br>Entwurfsstrategien im<br>Bestandsbau<br>5 ECTS | Nachhaltige Aspek-<br>te der Raumplanung -<br>Kreislaufarchitektur<br>5 ECTS                     |   |  |
| Integrale Planung - Digitale<br>Bauwerksmodellierung<br>5 ECTS                         | Animation und Video ·<br>BIM-Projektmanagement und<br>Modellkoordination<br>5 ECTS                                | Digitalisierung von Bestands-<br>bauten · Parametrisches<br>Entwerfen<br>5 ECTS                  |   |  |
|  |   |  |   |  |
| Module Healthy Spaces I, II, III   | Module Architektur und Städte-<br>bau I, II, III  | Module PM und Future Skills<br>I, II, III, IV  | Modul Architektonische<br>Strategien                                  |  |
| Modul Fassade und Energie  | Modul Lebensräume   | Wahlmodule Nachhaltigkeit und<br>Bestandsbau I. II. III  | Wahlmodule Digitalisierung  |  |

\* vorbehaltlich der Genehmigung durch die zuständigen Gremien

Modul Masterarbeit

\*\* Verpflichtende Auswahl von einem Wahlmodul mit 5 ECTS pro Semester

#### Masterstudium

#### **BAUMANAGEMENT UND INGENIEURBAU**

Steigende Ansprüche an Digitalisierung und Nachhaltigkeit sowie das zunehmende Kosten- und Umweltbewusstsein spiegeln sich in diesem Studium wider. Besonders die Vernetzung des Wissens in fächerübergreifenden, praxisorientierten Projektarbeiten fördert zusätzlich das Verständnis für die Vorgänge und Abläufe im Bauwesen.

#### Diese Fachthemen erwarten Sie im Studium:

#### Digitalisierung und Baumanagement.

Sie erstellen digitale Bauwerksmodelle, vertiefen Ihr Wissen in praxisbezogenen Projektarbeiten und erfahren Details zur Modellkoordination und Bauablaufsimulation. Außerdem vertiefen Sie sich in den Fachbereichen Bauvertragswesen, Lean Management, Unternehmensführung und Betriebswirtschaftslehre.

#### Nachhaltigkeit, Energie, Umwelt.

Sie lernen die gegenseitigen Einflüsse des Bauwesens, der zukunftsfähigen Energieversorgung und des Umweltschutzes kennen. Sie analysieren den Lebenszyklus von Gebäuden und wenden Prinzipien aus der Kreislaufwirtschaft an. Außerdem analysieren Sie Bausysteme und innovative Entwicklungen im Holzbau.

#### Hochbau und Tragwerk.

Im Rahmen der energieeffizienten Gebäudeplanung beschäftigen Sie sich einerseits mit dem Einsatz neuer Technologien in der Gebäudehülle und der Gebäudeausstattung, andererseits optimieren Sie Bauteile und hochbautechnische Detaillösungen auf Basis bauphysikalischer Grundsätze im Neubau, aber auch im Bereich der Sanierung und Revitalisierung.

#### Infrastruktur und Geotechnik.

Im Infrastrukturbau lernen Sie vom Verkehrswegebau über den Eisenbahn- und Seilbahnbau bis zum Brückenbau unterschiedliche Planungsund Baumethoden kennen und vertiefen Ihr Wissen in der praxisbezogenen Projektarbeit Brückenbau und Baumanagement.

#### **FACTS**



Diplomingenieur:in (DI)



Berufsermöglichend



4 Semester / 120 ECTS



FH JOANNEUM Graz



Unterrichtssprache: Deutsch

- 31 Studienplätze pro Jahr
- Studiengangsleiterin:

DI (FH) Dr. Maria Wallner-Kleindienst, MSc

- Studiengebühren: keine für Studierende aus der EU, dem EWR und der Schweiz
- Alle Infos zu Terminen, Voraussetzungen, Bewerbung und Aufnahmeverfahren finden Sie online.
- www.fh-joanneum.at/bmi

#### Wussten Sie, ...

... dass wir persönliche Kontakte zur Bauindustrie und zur Bauwirtschaft pflegen? Namhafte Firmen der Baubranche präsentieren sich an unserem Institut und informieren Studierende über Jobaussichten sowie Karrieremöglichkeiten.



#### Organisation

Die berufsermöglichende Organisation bietet Teilzeitberufstätigen eine Alternative zu einem berufsbegleitenden Studium. Die Lehrveranstaltungen finden in der Regel von Dienstag bis Freitag ganztägig statt.

#### Berufsfelder

Berufs- und Karrieremöglichkeiten ergeben sich für Sie als Absolvent:innen unseres Studiengangs im gesamten Spektrum des Hoch- und Tiefbaus. Sie können in Planungs- und Ingenieurbüros, Bauabteilungen sowie in der Bauindustrie und im Baugewerbe tätig werden. Dabei haben Sie die Möglichkeit, Ihr Know-how sowohl im Inland als auch im internationalen Umfeld unter Beweis zu stellen und zukünftige, nachhaltige Entwicklungen im Bauwesen mitzugestalten.

Masterarbeit

#### CURRICULUM: 120 ECTS (30 ECTS pro Semester)

Wahlpflichtfächer im 2. und 3. Semester, es sind 6 ECTS zu wählen

| 1. Semester  | 2. Semester   | 3. Semester   | 4. Semester  |  |
|--|---|---|--|--|
|  | BIM-Projektmanagement und<br>Modellkoordination<br>3 ECTS   | BIM-basierte Tragwerksplanung<br>2 ECTS   | Internationales Bauen<br>1 ECTS  |  |
| Digitale Bauwerksmodellierung<br>6 ECTS              | Modellbasiertes Kosten- und   | Tragwerksanalyse und<br>Modellbildung<br>3 ECTS   | Lean Management<br>3 ECTS  |  |
|  | Zeitmanagement<br>3 ECTS  | Holzbausysteme  | Unternehmensführung und<br>Betriebswirtschaftslehre<br>2 ECTS          |  |
| Integrale Planung<br>2 ECTS                          | Energieeffiziente Gebäudeplanung  | 3 ECTS  | Kreislaufwirtschaft<br>2 ECTS  |  |
| Claim- und Anticlaim-Management                      | 4 ECTS  | Lebenszykluskosten und -analyse<br>2 ECTS   |  |  |
| 3 ECTS   | Fassadenkonstruktionen  | Baulicher Brandschutz<br>2 ECTS   |  |  |
| Konstruktiver Wasser- und<br>Kraftwerksbau<br>3 ECTS | 3 ECTS  | Brandschutzbemessung<br>1 ECTS  |  |  |
| Zukunftsfähige Energieversorgung<br>2 ECTS           | Revitalisierung<br>2 ECTS   | Sanierung am Bestand<br>2 ECTS  |  |  |
| Felsmechanik und Tunnelbau                           | Smart Building<br>2 ECTS  | Industriehochbau<br>2 ECTS  |  |  |
| 4 ECTS   | Meetings and Communication<br>2 ECTS  | Projektarbeit Industriehochbau<br>und Bauwirtschaft   | Masterarbeit,<br>Masterprüfung,<br>Seminar zur Masterarbeit<br>22 ECTS |  |
| Geotechnik<br>3 ECTS                                 | Projektarbeit Brückenbau und  | 5 ECTS  |  |  |
| Eisenbahn- und Seilbahnbau<br>2 ECTS                 | Baumanagement<br>5 ECTS   | Professional Presentations and<br>Scientific Working<br>2 ECTS  |  |  |
| Verkehrswegebau<br>2 ECTS                            | Bauaufsicht und Projektcontrolling<br>BIM und Recht<br>Boden- und Hochwasserschutz  | Bauphysikalische Simulation<br>Denkmalpflege<br>Digitalisierung von Bestands-   |  |  |
| Brückenbau<br>3 ECTS                                 | Facilitymanagement Frei- und Grünflächenplanung Investitionsrechnung und Finanz- mathematik Kooperative Projektabwicklung Schadensanalyse im Hochbau* | bauten<br>Holz im Lebenszyklus<br>Lebenszyklusbetrachtung im<br>digitalen Gebäudemodell<br>Messtechnik im Labor<br>Ressourceneffizientes Bauen* |  |  |
| Digitalisierung und<br>Baumanagement                 | Nachhaltigkeit, Energie, Umwelt   | Hochbau und Tragwerk  | Infrastruktur und Geotechnik   |  |
| ****   |   |   |  |  |

## Master's Degree Programme **ENERGY TECHNOLOGIES**

Study track of the Master's degree programme in Energy and Transport Management

Climate change, resource scarcity and energy management are major concerns of the 21st century. To create a climate-resilient future for the next generations, we need to ensure sustainable and interdisciplinary energy solutions. Join us and become an agent of change in the field of energy management.

#### Sustainable energy technologies.

You will gain a solid understanding of state-of-the-art energy technologies, system characteristics and boundary conditions with all the relevant trends and innovations to master a sustainable energy transition. In this specialisation you will discover a broad range of modern energy technologies: from renewable energy generation, grid planning, power-to-X-technologies to industrial energy efficiency.

In our Energy Analytics and Solution Lab you will take a practical approach to issues of innovative energy generation, distribution and storage, with a particular focus on smart technologies and prosumerism. Virtual reality applications will not only enhance your insight into energy plants of the future, but also enable you to work in an interconnected and interdisciplinary way with our partner labs.

## Environmental management. Climate change and sustainability.

This obligatory module allows you to explore the key framework conditions and influencing factors for the future. You will immerse yourself into the mechanisms of climate change and its effects on the planet. You will gain deep insights into the areas of environmental reporting, big data simulations, but also in the field of management with applied case studies in strategic and sustainability management.

#### **FACTS**



Master of Science in Engineering (MSc)



Work-friendly



4 semesters / 120 ECTS



FH JOANNEUM Kapfenberg



Language of instruction: English / German

- 25 student placements each year
- Head of Degree Programme:
   FH-Prof. DI Dr. Uwe Trattnig
- Tuition fees: no fees for students from the EU, EEA and Switzerland
- All information about dates, requirements, application and admission is available online.
- www.fh-joanneum.at/met

#### Electives. Highly relevant and up-to-date.

Our broad range of electives enables you to enhance your specialist knowledge in different, complimentary fields. You can choose courses amounting to a minimum of 34 ECTS credits in the fields of sustainable building management, autonomous driving technologies, environmental analytics, innovation and change management or international energy markets.

#### Organisation

The course is organized in a work-friendly format allowing a part-time occupation: there are two weekdays of on-campus lectures, one evening/afternoon of online lectures and two blocked on-campus weeks during the semester.

#### **Career prospects**

The future belongs to experts in the fields of energy, mobility and environmental management, who are able to tackle the consequences of climate change. Graduates of this Master's degree programme are highly skilled individuals with a strong focus on project

management and work in a variety of industries. Classical jobs include energy consultancy, project management for renewables or energy efficiency management.

"Without this degree, I probably would not have my current job. Thanks to the work-friendly organization of my studies and the fact that I was able to complete my degree very swiftly, I now have several years of professional experience in my industry, even at an age of less than 30. I can recommend the programme to anyone with an interest in energy and climate protection."

**Theresa Urbanz**, Bsc MSc Project manager at Energie Agentur Steiermark

CURRICULUM: 120 ECTS (30 ECTS per semester)

| 1st semester   | 2nd semester   | 3rd semester  | 4th semester  |  |
|--|--|---|---|--|
| Climate Change & Dynamics<br>4 ECTS                                      | Advanced Harvard Case Studies in<br>Sustainable Management<br>5 ECTS | Integrated Management Systems<br>& Sustainability Reporting<br>4 ECTS | Seminar Master's Thesis<br>2 ECTS                       |  |
| Digital Modelling & Big Data<br>Simulation<br>4 ECTS                     | Energy Analytics Laboratory I  | Energy Analytics Laboratory II<br>5 ECTS                              |   |  |
| Environmental<br>Process Engineering<br>4 ECTS                           | 5 ECTS   | Advanced Energy Technologies  |   |  |
| Strategic Management -   | Applied  | & Drive Engineering<br>3 ECTS   |   |  |
| Cases in International Business<br>(Success & Pitfall Studies)<br>4 ECTS | Energy Grid Planning<br>& Maintenance<br>4 ECTS                      | Environmental Chemistry<br>& Emission Control<br>4 ECTS               | Master's Thesis &                                       |  |
|  |  | International Aspects<br>of Energy Law<br>3 ECTS                      | Master's Exam<br>24 ECTS                                |  |
| Renewable Energy Generation 5 ECTS                                       | Industrial Energy Efficiency<br>4 ECTS                               | International Aspects<br>of Traffic Law<br>3 ECTS                     |   |  |
|  |  | Environmental System Aspects &<br>Natural Resource Planning<br>4 ECTS |   |  |
| Sour Not ado 6   | Applied Environmental<br>& Analytical Laboratory<br>4 ECTS           | International Energy Markets<br>& Trading<br>4 ECTS                   |   |  |
| Energy Networks &<br>Hybrid Technologies<br>5 ECTS                       | Angewandtes Umwelt-<br>und Anlagenrecht<br>4 ECTS                    | Nachhaltiges<br>Gebäudemanagement<br>4 ECTS                           | Crisis Communication,<br>Coaching-Skills & Organization |  |
|  | Automation & Control –<br>Energy & Transport<br>4 ECTS               | Public Transport Operation<br>3 ECTS                                  | Development<br>4 ECTS                                   |  |
| Storage & Power-to-X<br>Technologies<br>4 ECTS                           | Big Data Security<br>& Safety Aspects<br>4 ECTS                      | Traffic Safety Aspects<br>(Infrastructur & Vehicle)<br>2 ECTS         | Innovation & Change<br>Management<br>4 ECTS             |  |
| 4 EUIS   | International Project Development<br>& Management<br>4 ECTS          | Autonomous Driving<br>Technologies & Impacts<br>3 ECTS                | International Human Resource<br>Management<br>4 ECTS    |  |
|  |  |   |   |  |
| Obligatory for all Students  | Specialisation in Energy<br>Technologies                             | Elective Subjects<br>( at least 34 ECTS )                             |   |  |

## Master's Degree Programme MOBILITY TECHNOLOGIES

Study track of the Master's degree programme in Energy and Transport Management

Climate change, traffic gridlocks and environmental pollution are confronting urban areas with major challenges for the future. To ensure that our regions remain liveable for generations to come, we need to develop integrated solutions to manage modern mobility. Be part of these solutions and become a force of change in the field of mobility management.

#### Sustainable mobility technologies.

Mobility is a major contributor to greenhouse gas emissions, not only in Austria but around the world. Play your part in shaping tomorrow's sustainable and climate-friendly mobility by addressing innovative mobility and transport solutions in both urban spaces and rural areas. This specialisation focuses on international mobility trends, modern transportation technologies, smart city and regional planning, as well as traffic simulations and intersection design.

As mobility issues are connected to societal developments, you will also immerse yourself in topics of mobility behaviour and ethical aspects of new mobility technologies. In our Mobility Lab you will work on practical traffic simulations and use our of state-of-the-art equipment and driving simulators to work on planning projects.

## Environmental management. Climate change and sustainability.

This obligatory module allows you to explore the key framework conditions and influencing factors for the future. You will immerse yourself into climate change and its effects on the planet. You will gain deep insights into the areas of environmental reporting, big data simulations, but also in the field of management with applied case studies in strategic and sustainability management.

#### **FACTS**



Master of Science in Engineering (MSc)



Work-friendly



4 semesters / 120 ECTS



FH JOANNEUM Kapfenberg



Language of instruction: English / German

- 25 student placements each year
- Head of Degree Programme:
   FH-Prof. DI Dr. Uwe Trattnig
- Tuition fees: no fees for students from the EU, EEA and Switzerland
- All information about dates, requirements, application and admission is available online.
- www.fh-joanneum.at/met

#### Electives. Highly relevant and up-to-date.

Our broad range of electives enables you to enhance your specialist knowledge in different, complimentary fields. You can choose courses amounting to a minimum of 34 ECTS credits in the fields of public transport operation, autonomous driving technologies, environmental analytics, innovation and change management or traffic safety.

#### Organisation

The course is organized in a work-friendly format allowing a part-time occupation: there are two weekdays of on-campus lectures, one evening/afternoon of online lectures and two blocked on-campus weeks during the semester.

#### **Career prospects**

The future belongs to experts in the fields of energy, mobility and environmental management, who are able to tackle the consequences of climate change. Graduates of this Master's degree programme are highly skilled individuals with a strong focus on

project planning and management and work in a variety of disciplines. Classical green jobs include traffic planning, mobility consultancy, project management, e-mobility or logistics management.

"My vision as a teenager was to work in a job where I could contribute something positive to society. My interest in traffic planning and mobility research developed in connection with environmental protection during my bachelor's education. My career as a traffic planner at Verkehrplus was only made possible through my master studies Energy and Transport Management."

Jürgen Sorger, Bsc MSc Traffic planner and mobility researcher at Verkehrplus

CURRICULUM: 120 ECTS (30 ECTS per semester)

| 1st semester   | 2nd semester  | 3rd semester   | 4th semester  |  |
|--|---|--|---|--|
| Climate Change & Dynamics<br>4 ECTS  | Advanced Harvard Case Studies in<br>Sustainable Management          | Integrated Management Systems<br>& Sustainability Reporting<br>4 ECTS  | Seminar Master's Thesis<br>2 ECTS   |  |
| Digital Modelling<br>& Big Data Simulation<br>4 ECTS   | 5 ECTS  Mobility Laboratory I – Traffic                             | Mobility Laboratory II - Traffic<br>Simulations & Telematics<br>5 ECTS |   |  |
| Environmental<br>Process Engineering<br>4 ECTS   | Simulations & Telematics<br>5 ECTS                                  | Psychological & Social Aspects<br>on Mobility Behaviour<br>3 ECTS      |   |  |
| Strategic Management – Cases in<br>International Business<br>(Success & Pitfall Studies)<br>4 ECTS | International Traffic Management<br>& Transport Logistics<br>4 ECTS | Environmental Chemistry<br>& Emission Control<br>4 ECTS                |   |  |
| 42013  |   | International Aspects<br>of Energy Law<br>3 ECTS                       | Master's Thesis &<br>Master's Exam<br>24 ECTS                                     |  |
| Advanced Traffic<br>Technologies<br>5 ECTS   | Smart Urban & Regional Planning<br>4 ECTS                           | International Aspects<br>of Traffic Law<br>3 ECTS                      |   |  |
|  |   | Environmental System Aspects &<br>Natural Resource Planning<br>4 ECTS  |   |  |
| Trends in International  | Applied Environmental<br>& Analytical Laboratory<br>4 ECTS          | International Energy<br>Markets & Trading<br>4 ECTS                    |   |  |
| & Urban Mobility 5 ECTS  | Angewandtes Umwelt-<br>und Anlagenrecht<br>4 ECTS                   | Nachhaltiges<br>Gebäudemanagement<br>4 ECTS                            | Crisis Communication,<br>Coaching-Skills & Organizationa<br>Development<br>4 ECTS |  |
|  | Automation & Control –<br>Energy & Transport<br>4 ECTS              | Public Transport Operation<br>3 ECTS                                   |   |  |
| Mobility Infrastructure<br>4 ECTS  | Big Data Security<br>& Safety Aspects<br>4 ECTS                     | Traffic Safety Aspects<br>(Infrastructur & Vehicle)<br>2 ECTS          | Innovation<br>& Change Management<br>4 ECTS                                       |  |
|  | International Project Development & Management 4 ECTS               | Autonomous Driving<br>Technologies & Impacts<br>3 ECTS                 | International Human Resource<br>Management<br>4 ECTS                              |  |

**Elective Subjects** 

( at least 34 ECTS )

Specialisation in Mobility

15

Obligatory for all Students

## Masterstudium **SOZIALE ARBEIT**

Nach einer "maßgeschneiderten" Studieneingangsphase erweitern Sie Ihre theoretischen Kenntnisse und praktischen Kompetenzen in den Wahlmodulen "Interkulturelle und Internationale Sozialarbeit", "Sozialpolitik, Sozialwirtschaft und Sozialmanagement" oder "Sozialarbeit mit Menschen in prekären Lebenslagen und -welten".

#### Diese Fachthemen erwarten Sie im Studium:

#### Interkulturelle, internationale Sozialarbeit.

In Lehrveranstaltungen zu Themen wie Sozialarbeit in fremden Kulturen, ethnopsychoanalytische Sozialarbeit, Asyl und Migration, psychosoziale Aspekte von Folter und Krieg vertiefen Sie ihr Know-how für die Arbeit in einer international geprägten Gesellschaft. Sie reflektieren in diesem Modul Ihr professionelles Denken und Handeln vor dem Hintergrund der internationalen Wertehaltungen der Sozialen Arbeit.

#### Sozialpolitik. Wirtschaft. Sozialmanagement.

Sie fokussieren sich in diesem Modul auf sozialpolitische und wirtschaftliche Themen. Zentrale Inhalte wie Management von Organisationen, Organisationsdynamiken und -kulturen, Recht, Qualitätsentwicklung und Wissensmanagement befähigen Sie für anspruchsvolle Tätigkeiten in sozialen Einrichtungen.

## Sozialarbeit mit Menschen in prekären Lebenslagen & -welten.

In diesem Modul befassen Sie sich vertieft mit sämtlichen Bereichen der klassischen Sozialarbeit. Zusätzlich arbeiten Sie an innovativen Projekten, um aktuellen gesellschaftlichen Themen wie der zunehmenden sozialen Ungleichheit, Armutsgefährdung oder auch der verstärkten Migration aktiv und adäquat zu begegnen.

#### Forschungsprojekt. Masterarbeit.

Ein Herzstück des Studiums ist Ihr Forschungsprojekt. Lehrveranstaltungen zu Methoden der Sozialforschung bereiten sie zudem auf die Masterarbeit vor.

#### **FACTS**



Master of Arts in Social Sciences (MA)



Berufsbegleitend



4 Semester / 120 ECTS



FH JOANNEUM Graz



Unterrichtssprache: Deutsch / ausgewählte Lehrveranstaltungen auf Englisch

- 28 Studienplätze pro Jahr
- Studiengangsleiterin:

#### Mag. (FH) Dr. Marie-Therese Sagl

- Studiengebühren: keine für Studierende aus der EU. dem EWR und der Schweiz
- Alle Infos zu Terminen, Voraussetzungen, Bewerbung und Aufnahmeverfahren finden Sie online.
- www.fh-joanneum.at/soa

#### Wussten Sie, ...

... dass an unserem Institut geforscht wird? Zum Beispiel zu Migration und ethnischer Differenzierung, zu Gewalt und Sicherheitsmanagement oder zur Bedeutung von Sozialer Arbeit für die Entwicklung von Gesellschaft.



#### Organisation

Das berufsbegleitende Studium ist gut mit Beruf und Familie zu vereinbaren. Wir bieten zahlreiche Fächer über E-Learning an, alle anderen Lehrveranstaltungen im Semester werden an Donnerstag- und Freitagnachmittagen und Samstagen oder geblockt abgewickelt.

"Selbstwirksame Forschung zu Themen der Sozialen Arbeit zu betreiben ist für unser gesamtes Berufsfeld wichtig, um Fremdbestimmung anderer wissenschaftlicher Disziplinen entgegen treten zu können."

Tanja Fellner, BA MA, Absolventin

#### Berufsfelder

Absolvent:innen des Moduls "Sozialarbeit mit Menschen in prekären Lebenslagen und -welten" sind in einem stark expandierenden Berufsfeld tätig: Sie unterstützen Personen, die sich in psychosozialer Not befinden. Absolvent:innen des Moduls "Sozialpolitik, Sozialwirtschaft und Sozialmanagement" übernehmen leitende Funktionen in öffentlichen Einrichtungen und Social-Profit-Organisationen. Absolvent:innen des Moduls "Interkulturelle und Internationale Sozialarbeit" arbeiten unter anderem mit Flüchtlingen sowie Migrant:innen. Auch ein Doktoratsstudium an einer Universität ist eine Option.

CURRICULUM: 120 ECTS (30 ECTS pro Semester)

| CURRICULUM: 120 ECT3 (30 ECT3 pr  |  |  |  |
|---|--|--|--|
| 1. Semester   | 2. Semester  | 3. Semester  | 4. Semester  |
| Studieneingangsphase:  Kritisch-reflexive Sozialarbeit 7 ECTS  Studieneingangsphase: Praktische Sozialarbeit oder Theorie und Praxis der Sozialarbeit oder "Studium generale" | Interkulturelle und Internationale Sozialarbeit oder Sozialpolitik, Sozialwirtschaft und Sozialmanagement oder Sozialarbeit mit Menschen in prekären Lebenslagen und -welten 22 ECTS | Interkulturelle und Internationale Sozialarbeit oder Sozialpolitik, Sozialwirtschaft und Sozialmanagement oder Sozialarbeit mit Menschen in prekären Lebenslagen und -welten 18 ECTS | Interkulturelle und Internationale Sozialarbeit oder Sozialpolitik, Sozialwirtschaft und Sozialmanagement oder Sozialarbeit mit Menschen in prekären Lebenslagen und -welten 10 ECTS |
| Sozialarbeitsforschung<br>8 ECTS  | Sozialarbeitsforschung<br>8 ECTS   | Masterarbeit<br>6 ECTS   | Masterarbeit<br>14 ECTS  |
|   |  | Sozialarbeitsforschung<br>6 ECTS   | Sozialarbeitsforschung<br>6 ECTS   |

### Akademischer Lehrgang / berufsbegleitend AKADEMISCHE PEER-BERATUNG

Die Ausbildung zur:zum Akademischen Peer-Berater:in soll Menschen mit Behinderungen und Menschen mit Psychiatrieerfahrungen dazu qualifizieren, sich in der Beratung von anderern Menschen mit Behinderungen oder Menschen mit Psychiatrieerfahrung zu betätigen.

Die Ausbildungsziele des Lehrgangs "Akademische Peer-Beratung" umfassen drei zentrale Punkte:

- Selbsterfahrung und Empowerment
- Beratung auf Augenhöhe
- Kompetenzerwerb

Die Teilnehmenden des Lehrgangs werden durch die Weiterbildung qualifiziert, eigene Erfahrungswerte ihrer vielfältigen Lebenssituationen mit den Kompetenzen im Beratungsbereich als Grundlage für erfolgreiches Peer-Counseling in Verbindung zu bringen.

#### Berufsbild

Die beruflichen Tätigkeitsfelder von Absolvent:innen liegen im weitreichenden Feld der Selbstbestimmtheit. Hierbei können Beratungen sowohl Teil institutioneller Organisationen als auch individueller Leistungsangebote sein.

"Diese Weiterbildung ist eine Chance, dass Menschen mit Behinderungen durch die Vermittlung von Kompetenz und durch ihre Expertise als Betroffene als Professionist:innen wirken können."

Robert Konegger Obmann Stellvertreter des Vereins Selbstbestimmt Leben

#### **FACTS**



Akademische:e Peer-Berater:in



Berufsbegleitend



4 Semester / 68 ECTS



FH JOANNEUM Graz



Unterrichtssprache: Deutsch

- 20 Plätze pro Jahrgang
- Lehrgangsleitung:
   FH-Prof. Mag. Dr. Martin J. Gössl
- Zur Übernahme der Lehrgangskosten werden Förderungen beantragt.
- Alle Infos zu Terminen, Voraussetzungen, Bewerbung und Aufnahmeverfahren finden Sie online.
- www.fh-joanneum.at/pbe



#### **BAUEN, ENERGIE & GESELLSCHAFT**

| Bachelorstudiengänge                       | Akad. Grad | Organisation | Standort   |
|--|------------|--------------|------------|
| Bauplanung und Bauwirtschaft               | BSc        | Vollzeit     | Graz       |
| Energie-, Mobilitäts- und Umweltmanagement | BSc        | Vollzeit     | Kapfenberg |
| Soziale Arbeit                             | BA         | Vollzeit     | Graz       |

| Masterstudiengänge  | Akad. Grad | Organisation            | Standort   |
|---|------------|-------------------------|------------|
| Architektur   | DI         | berufs-<br>ermöglichend | Graz       |
| Baumanagement und Ingenieurbau  | DI         | berufs-<br>ermöglichend | Graz       |
| Energy and Transport Management<br>mit den Studienrichtungen:<br>- Energy Technologies<br>- Mobility Technologies | MSc        | berufs-<br>ermöglichend | Kapfenberg |
| Soziale Arbeit  | MA         | berufs-<br>begleitend   | Graz       |

| Hochschullehrgang         | Abschluss          | Organisation          | Standort |
|---------------------------|--------------------|-----------------------|----------|
| Akademische Peer-Beratung | Akad.<br>Expert:in | berufs-<br>begleitend | Graz     |

Zu allen Studiengängen an der FH JOANNEUM sowie zu Bewerbung und Aufnahme erhalten Sie detaillierte Informationen unter:

T: +43 (0)316 5453-8800

E: info@fh-joanneum.at, www.fh-joanneum.at www.facebook.com/fhjoanneum www.instagram.com/fh\_joanneum

